

ASPIRMIG **Welding & Safety**



schweißen ohne rauch

ASPIRMIG srl Via Podi, 10 10060 Virle Piemonte Torino

Tel: +390119739963 Fax: +390119739289

Web: www.aspirmig.com E-mail: aspirmig@aspirmig.com

ÜBER UNS

Das Auffangprinzip **ASPIRMIG** bedeutet eine Revolution des konventionellen und aufwendigen Konzepts der Schweißrauch-Absauganlagen. Dank ihrer exklusiven technischen Ausführung ermöglicht die Verwendung der Schweißbrenner mit Absaugung **ASPIRMIG**, Anlagen mit **hohem Druck** herzustellen und überraschende Vorteile zu erhalten, wie z.B.: eine große Ersparnis beim Erhitzen, dank der Verringerung um 90% der freigelassenen Luft aufgrund des niedrigen Luftstroms; circa 100m³/h für einen Brenner mit Schweißlichtbogen in Funktion. Ersparnis bei der Anlagenausführung, welche mit Leitungen aus Polypropylen mit einem maximalen Durchmesser von 160 hergestellt werden. Flexibilität der Anlage in Hinsicht auf zukünftige Änderungsmaßnahmen, da sie nach dem Modulprinzip hergestellt wurde.

Die erneuerte Linie der Brenner **ASPIRMIG** besteht aus 2 Modelllinien. Die Linie Luft, **ASP20 ASP30** und **ASP35**, die mit einer **luft-dynamischen** Kühlung ausgestattet sind, welche durch die hohe Geschwindigkeit (50m/s) der Saugströmung erreicht wird. Die Linie Wasser, **ASP40R ASP48R ASP48R** (Doppelkühlung) Die Gasdüsen sind alle mit einem runden Gewinde ausgestattet, und diese clevere Lösung verlängert deren Lebensdauer und Zuverlässigkeit auf enorme Weise.

Unser Brennersortiment bietet auch 2 vollständig kompatible Modelle an: **BZ30 BZ36** mit Luft und **BZ50R** mit Wasserkühlung. Für diese Schweißbrenner werden die gleichen Verschleißteile verwendet, die auf dem gewöhnlichen Markt erhältlich sind.

Der Schweißbrenner mit Absaugung **ASPIRMIG** muss an eine einphasige oder dreiphasige Absaug-Filtereinheit angeschlossen werden, die über den Brenner einen radiales Unterdruck entwickelt (2500 mm-H₂O), sodass alle Rauchgase aufgefangen werden, ohne Auswirkungen auf den Schutz der Verbindungsstelle zu haben. Ein amperometrischer Sensor steuert **die automatische Aktivierung der Absaugung** beim Auslösen des Lichtbogens. Auf diese Weise wird sichergestellt, dass die Absaugung immer verwendet wird. Der Schweißrauch wird abgesaugt und durch eine komplexe Barriere (4-5 Filterebenen) gefiltert, die in der Lage ist, sowohl die festen als auch die gasförmigen (**geruchs- und farblosen**) Schadstoffe getrennt festzuhalten, bevor diese nach außen abgegeben werden können.

Das Auffangsystem **ASPIRMIG** garantiert im Hinblick auf die Norm DIN EN ISO21904-4 immer und in allen Arbeitspositionen einen MAK-Wert (Grenzwert), der sich zwischen 1,5 und 1,7 mg/m³ der Luft im Luftatembereich bewegt, im Vergleich zu dem zugelassenen Höchstwert im Arbeitsbereich von 2,5 mg/m³ der Luft (ACGIH 5mg/m³).

Das patentierte System **ASPIRMIG** garantiert eine 100%-ige Einhaltung der einschlägigen Vorschriften

im Bereich des Schweißens und ermöglichte es des Weiteren in einer einzigen Lösung sowohl die Anforderungen der **Produktion** als auch jene für die **Sicherheit** zu derart **vereinen**, dass das **Preis-Leistungs-Verhältnis** optimiert wird, mit einer Ersparnis von bis zu 40% der jährlichen Energie- und Wartungskosten. Des Weiteren ist die Leistungssteigerung des Schweißlichtbogens (10-15%) zu berücksichtigen, die sich aufgrund der Beseitigung der Unterbrechungen ergibt, welche sich aus der ständigen Neuausrichtung der konventionellen Auslegerarm-Systeme ergibt, die im übrigen nicht einmal verwendet werden, das sie unpraktisch und nur gering wirkungsvoll sind.

Die Absaug-Filtergeräte **ASPIRMIG** stehen im vollständigen Einklang mit den neuen Vorschriften in den Bereichen der Sicherheit, Hygiene und Ergonomie am Arbeitsplatz. Die Schweißbrenner **ASPIRMIG** sind vom Italienischen Schweißinstitut (Istituto Italiano Saldatura) mit einem Duty Cycle von 100% zertifiziert und entsprechen der Norm DIN EN 60974-7.

SCHWEISSBRENNER MIT RAUCHABSAUGUNG

LINIE **ASPIRMIG**



KOMPATIBLE LINIE BZ



ABSAUG- UND REINIGUNGSANLAGEN

AT40A Ausrüstung automatisches Dreiphasensystem für das Absaugen des Schweißrauchs. Ohne Reinigungsvorrichtung.
Industrielle Nutzung in handbetriebenen und automatischen Schweißverfahren.
Spannung: 220-380 V
Leistung: 1,5-2,2-3,0 Kw
Durchfluss: 220-240-260 m³h
Geräuschpegel: 74dbA
Abmessungen: b500 h600 t650
Gesamtgewicht: 46kg
Auslastungsgrad: 100%



ATC1A Ausrüstung automatisches Dreiphasensystem mit Wagen für Absaugung und Trockenreinigung des Schweißrauchs.
Industrielle Nutzung in handbetriebenen Schweißverfahren.
4 Reinigungsebenen: Entstaubung, Vorfiltration zu 95% 10 Mikron, Mikrofiltration 98% 0,3 Mikron, chemische Filterung mit Aktivkohle (1kg) EPA13 class
Spannung: 380 V
Leistung: 2,2-3,0 Kw
Durchfluss: 200-220 m³h
Geräuschpegel: 72dbA
Abmessungen: b490 h880 t650
Gesamtgewicht: 79kg
Auslastungsgrad: 100%



AMC2A Ausrüstung automatisches Einphasensystem für das Absaugen und Reinigen des Schweißrauchs.
Handwerkliche Nutzung in handbetriebenen Schweißverfahren mit Einrichtung auch für 2 Brenner mit 1mm-Draht .
4 Reinigungsebenen: Entstaubung, Vorfiltration zu 95% 10 Mikron, Mikrofiltration 98% 0.3 Mikron, chemische Filterung mit Aktivkohle (1kg). EPA13 class
Spannung: 220 V
Leistung: 2x 0,9 Kw
Durchfluss: 220 m³h
Geräuschpegel: 74dbA
Abmessungen: b340 h430 t750
Gesamtgewicht: 30kg
Auslastungsgrad: 60%



ATC3A Ausrüstung automatisches Dreiphasensystem für das Absaugen und Reinigen des Schweißrauchs für zentralisierte Anlagen.
Industrielle Nutzung in Schweißverfahren, handbetrieben bis zu 12 Brenner zu 100%, oder automatisch oder Roboteranwendung.
3 Reinigungsebenen: Entstaubung, Vorfiltration zu 95% 10 Mikron, Mikrofiltration 98% 0,3 Mikron. EPA13 class
Spannung: 220-380 V
Leistung: 7-11-15 Kw
Durchfluss: 1000-5000 m³h
Geräuschpegel: 72dbA
Abmessungen: b750 h1400 t1000
Gesamtgewicht: 185kg
Auslastungsgrad: 100%



Wir empfehlen:

- Die Filterreinigung ist entsprechend der Anleitung monatlich mit einem Luftstrahl gegen die Saugrichtung durchzuführen.
- Die Reinigungsarbeiten sind obligatorisch unter vollständiger Einhaltung der Sicherheits- und Unfallverhütungsvorschriften durchzuführen.
- Die Gesellschaft **ASPIRMIG** garantiert die Betriebsfähigkeit der eigenen Ausrüstung unter der Bedingung, dass keine Ersatzteile oder Anlagenteile anderer Herkunft verwendet werden.

ARBEITSPLÄTZE

BigErgo

Die ausgewogenen Auslegerarme **ASPIRMIG** sind die ideale Lösung für jede Firma, die mit einer einzigen Lösung die Betriebs- und Wartungskosten gering halten und gleichzeitig in Bezug auf die gesetzlichen Vorschriften abgesichert sein möchte. Dank ihrer perfekten und stabilen Ausgewogenheit begleiten sie den Schweißer bei jeder Bewegung derart, dass es ihm ermöglicht wird, seine Tätigkeit auf bestem Weg auszuführen und ihm gleichzeitig die idealen Bedingungen der Hygiene, Sicherheit und Ergonomie gewährleistet werden. Beseitigung von Kabeln, Leitungen und Verlängerungen auf dem Boden. Sie können sowohl auf eine Plattform auf einem stabilisierten Wagen oder auf dem Boden fixiert montiert werden.

Verfügbare Längen: 3,5-4,5-5,5m

Arbeitsfeld bis zu 20m und 12m Höhe.

Sie können ohne Unterschiede sowohl mit Fässern von 250 Kg als auch von 550 Kg ausgerüstet werden, mit offensichtlichen Vorteilen sowohl was die Zeitersparnis als auch die Leistungssteigerung des Schweißlichtbogens anbetrifft (10-15%).



MidErgo

Dreiphasenversion einer kompletten Schweißstation. Die Absaugvorrichtung dient als Träger für den ausgewogenen Auslegerarm und das gesamte Schweißgerät. Ideale Lösung für mittelgroße Schreinerereien. Arbeitsfeld 8-9m



Generatoren mit unterschiedlichen Modellen, ausgerüstet mit ausgewogenem Auslegerarm sowohl mit Brennerhalterung als auch mit Drahtführungshalterung. Arbeitsfeld 8-9m



Absaugungs- und Reinigungsvorrichtung mit automatischer Aktivierung, (1-2 Motoren), ausrüstbar sowohl mit magnetischen Auffanggeräten oder mit Absaugmaske.

Absaugmaske

Magnetisches Auffanggerät



MinErgo

Einphasenversion einer kompletten Schweißstation. Die Absaugvorrichtung sowie die Drahtführung befinden sich auf einem entsprechenden Wagen, der gleichzeitig den ausgewogenen Auslegerarm mit der Brennerhalterung unterstützt. Arbeitsfeld 8-9m



Zentralisierte Anlage mit der Möglichkeit bis zu 12 Schweißbrenner anzubringen (100%-ige Gleichzeitigkeit). Sie wird komplett mit allen Anlagenteilen geliefert, die für die Inbetriebnahme notwendig sind, sowohl für die automatische als auch für die handbetriebene Version.

