

ASPIRMIG **Welding & Safety**



la saldatura senza fumo

ASPIRMIG srl Via Podi, 10 10060 Virle Piemonte Torino

Tel: +390119739963 Fax: +390119739289

Web: www.aspirmig.com E-mail: aspirmig@aspirmig.com

CHI SIAMO

La vera protezione della zona di respiro si effettua solo con l'applicazione dell'aspirazione nel punto più vicino all'emissione degli inquinanti e questo, solo con l'utilizzo di torce **ASPIRANTI** si può con certezza garantire tale risultato all'operatore e all'Azienda. In più si possono realizzare impianti ad **alta pressione** con **basse portate** ottenendo in questo modo sorprendenti economie quali: elevati risparmi nel riscaldamento grazie alla riduzione del 90% dell'aria espulsa per effetto della poca aria aspirata; circa 100m³/h per torcia in fase di arco acceso; risparmio nella esecuzione dell'impianto che viene realizzato con tubazioni in polipropilene di diam160 max e in più offrendo la massima flessibilità impiantistica, a fronte di future modifiche proprio perché concepito con i principi della modularità.

La rinnovata linea delle torce **ASPIRMIG** è composta da 2 linee di modelli. La linea aria, **ASP20 ASP30 e ASP35**, che sono a raffreddamento **aria-dinamico** ottenuto dall'elevata velocità (50m/s) del flusso d'aspirazione. La linea acqua, **ASP40R ASP48R ASP48R** (doppio raffreddamento) Gli ugelli gas in rame sono realizzati per asportazione di truciolo, così da aumentarne 10 volte la durata e la sua affidabilità. La nostra gamma di torce è provvista anche di 2 modelli interamente compatibili: **BZ30 BZ36** ad aria e **BZ50R** ad acqua. Queste torce montano gli stessi pezzi di usura reperibili nel mercato comune.

La torcia aspirante **ASPIRMIG** necessita di essere collegata ad un'unità aspiro-filtrante, monofase o trifase, che sviluppi attraverso la torcia una depressione radiale (2500 mm-H₂O) in modo da captare tutti i fumi, senza impoverire a protezione del giunto. Un sensore amperometrico comanda **l'attivazione automatica dell'aspiratore** all'innesco dell'arco assicurando in questo modo, sempre e comunque, l'utilizzo dell'aspirazione. I fumi vengono aspirati e fatti filtrare attraverso una barriera complessa (4-5 livelli di filtrazione) in grado di trattenere selettivamente gli inquinanti sia solidi che gassosi (**inodori e incolori**) prima della loro espulsione all'esterno.

Il sistema di captazione **ASPIRMIG** assicura, a fronte della norma EN ISO21904-4, sempre e in tutte le posizioni di lavoro un TLV (limite di soglia) che oscilla tra 1.5 e 1.7 mg/m³ in zona respiro rispetto al limite massimo consentito, zona d'azione, di 2,5 mg/ m³ d'aria (ACGIH 5mg/m³).

Il sistema brevettato **ASPIRMIG** garantisce al 100% l'osservanza delle normative attinenti le attività di saldatura e in più permette di **coniugare** in un'unica soluzione sia le esigenze di **produzione** che di **sicurezza** così ottimizzando il rapporto tra **costi-prestazioni** con risparmi fino al 40% sui costi annui d'energia e di manutenzione. Va inoltre considerato l'incremento di arco acceso (10-15%) per effetto della

eliminazione delle discontinuità dovute al continuo riposizionamento dei sistemi tradizionali a braccio che per lo più non vengono nemmeno utilizzati in quanto poco pratici e altrettanto poco efficaci.

Le apparecchiature aspiro-filtranti **ASPIRMIG** sono in assoluta conformità alle nuove disposizioni in materia di sicurezza, di igiene e di ergonomia del lavoro. Le torce di saldatura **ASPIRMIG** sono certificate dall'Istituto Italiano Saldatura con un duty cycle del 100% e ottemperano alla norma EN60974-7.

TORCE CON ASPIRAZIONE DEI FUMI

LINEA **ASPIRMIG**



LINEA COMPATIBILE BZ



ASPIRATORI E DEPURATORI

AT40A Equipaggiamento trifase automatico per l'aspirazione dei fumi di saldatura. Senza depurazione. Impiego industriale in processi di saldatura sia manuale che automatica.

Tensione: 220-380 V

Potenza: 1,5-2,2-3,0 Kw

Portata: 220-240-260 m³h

Rumorosità: 71dbA

Dimensioni: b500 h600 p650

Peso finito: 46kg

Ciclo lavoro: 100%



ATC1A Equipaggiamento trifase automatico carellato per l'aspirazione e la depurazione a secco dei fumi di saldatura.

Impiego industriale in processi di saldatura manuale.

4 livelli di depurazione: depolverazione, prefiltrazione al

95% 10 micron, microfiltrazione 98% 0,3 micron,

filtrazione chimica con carboni attivi con carboni attivi (1kg)

Classe EPA13

Tensione: 380 V

Potenza: 2,2-3,0 Kw

Portata: 200-220 m³h

Rumorosità: 71dbA

Dimensioni: b490 h880 p650

Peso finito: 79kg

Ciclo lavoro: 100%



AMC2A Equipaggiamento monofase automatico per l'aspirazione e la depurazione dei fumi di saldatura.

Impiego artigianale in processi di saldatura manuale con predisposizione anche per n° 2 torce con filo da 1mm .

4 livelli di depurazione: depolverazione, prefiltrazione al 95% 10 micron, microfiltrazione 98% 0.3 micron, filtrazione chimica con carboni attivi con carboni attivi (1kg)

Classe EPA13

Tensione: 220 V

Potenza: 2x 0,9 Kw

Portata: 220 m³h

Rumorosità: 71dbA

Dimensioni: b340 h430 p750

Peso finito: 30kg

Ciclo lavoro: 60%



ATC3A Equipaggiamento trifase automatico per l'aspirazione e la depurazione dei fumi di saldatura per impianti centralizzati.

Impiego industriale in processi di saldatura, manuale fino a n° 12 torce al 100%, oppure automatica o robotizzata.

3 livelli di depurazione: depolverazione, prefiltrazione al

95% 10 micron, microfiltrazione 98% 0,3 micron.

Classe EPA13

Tensione: 220-380 V

Potenza: 7-11-15 Kw

Portata: 1000-5000 m³h

Rumorosità: 71dbA

Dimensioni: b750 h1400 p1000

Peso finito: 185kg

Ciclo lavoro: 100%



Raccomandiamo che:

- Mensilmente, seguendo le istruzioni, va fatta la pulizia dei filtri con getto d'aria in contro soffiaggio.
- Le operazioni di pulizia vanno tassativamente eseguite nella piena osservanza delle normative in materia di prevenzione.
- La società **ASPIRMIG** garantisce il buon funzionamento dei propri equipaggiamenti a condizione che non vengano utilizzati ricambi o parti d'impianto d'altra provenienza.

POSTAZIONI DI LAVORO

BigErgo

I bracci bilanciati **ASPIRMIG** sono la soluzione ideale per ogni azienda che voglia in un'unica soluzione abbattere i costi di esercizio, manutenzione e al tempo stesso essere totalmente garantita nei confronti delle normative. Grazie al loro perfetto e stabile bilanciamento accompagnano il saldatore in ogni suo spostamento in modo da consentirgli al meglio l'operatività e al tempo stesso assicurargli le ideali condizioni di igiene, di sicurezza e di ergonomia. Deciso abbattimento dei costi di manutenzione per effetto dell'eliminazione dal pavimento di cavi, tubi e prolunghe. Possono essere montati sia su piattaforma carrellata e stabilizzata oppure fissati al suolo.

Disponibili di lunghezza: 3,5-4,5-5,5m

Campo di lavoro fino a 20m e 12m in altezza.

Sono equipaggiabili indifferentemente sia con fusti da 250 che da 550 Kg con i prevedibili vantaggi sia in economia di tempo che di incremento di arco acceso (10-15%).



MidErgo

Versione trifase di postazione completa di saldatura.

L'aspiratore fa da supporto del braccio bilanciato e di tutto l'apparato per la saldatura. Soluzione ideale per medie carpenterie. Campo di lavoro 8-9m



Generatori di diverso modello equipaggiati di braccio bilanciato sia porta-torcia che porta-trainafilo. Campo di lavoro 8-9m



Aspiratore e depuratore, con attivazione Automatica, (1-2 motori) equipaggiabile sia con dispositivi di captazione a base magnetica oppure con maschera aspirante.



Maschera aspirante

Captatore a base magnetica



MinErgo

Versione monofase di postazione completa di saldatura.

L'aspiratore come pure il traina filo sono supportati da un apposito carrello che sostiene al tempo stesso il braccio bilanciato porta torcia. Campo di lavoro 8-9m



Impianto centralizzato con la possibilità di applicare fino a 12 torce di saldatura (100% di contemporaneità). Viene fornito completo di tutti i componenti d'impianto necessari alla sua messa in servizio sia in versione automatico che manuale.

